

上海新型软硬结合板

发布日期：2025-09-28 | 阅读量：21

软硬结合板降低噪声与电磁干扰的一些经验：(14) 模拟电压输入线、参考电压端要尽量远离数字电路信号线，特别是时钟。(15) 对A/D类器件，数字部分与模拟部分宁可统一下也不要交*。(16) 时钟线垂直于I/O线比平行I/O线干扰小，时钟元件引脚远离I/O电缆。(17) 元件引脚尽量短，去耦电容引脚尽量短。(18) 关键的线要尽量粗，并在两边加上保护地。高速线要短要直。(19) 对噪声敏感的线不要与大电流，高速开关线平行。(20) 石英晶体下面以及对噪声敏感的器件下面不要走线。(21) 弱信号电路，低频电路周围不要形成电流环路。(22) 任何信号都不要形成环路，如不可避免，让环路区尽量小。软硬结合板上有一个30mm*15mm长方形开窗孔，要求开孔有铜，请问开孔应该画在那一层？有铜怎么做？上海新型软硬结合板

关于软硬结合板设计必须掌握的基础知识， 1、如果设计的电路系统中包含FPGA器件，则在绘制原理图前必需使用Quartus II软件对管脚分配进行验证(FPGA中某些特殊的管脚是不能用作普通IO的)。 2、4层板从上到下依次为：信号平面层、地、电源、信号平面层；6层板从上到下依次为：信号平面层、地、信号内电层、信号内电层、电源、信号平面层。6层以上板(优点是：防干扰辐射)，优先选择内电层走线，走不开选择平面层，禁止从地或电源层走线(原因：会分割电源层，产生寄生效应)。 3、多电源系统的布线：如FPGA+DSP系统做6层板，一般至少会有3.3V+1.2V+1.8V+5V北京常见软硬结合板普通四层软硬结合板，第二层满是地，表层做50欧姆阻抗线（两侧紧邻表层的铺地），请问线宽是多少mil？

手机软硬结合板线路板的电磁兼容性设计：4、为了避免高频信号通过印制导线时产生的电磁辐射，在印制电路板布线时，还应注意以下几点。（1）尽量减少印制导线的不连续性，例如导线宽度不要突变，导线的拐角应大于90度禁止环状走线等。（2）时钟信号引线容易产生电磁辐射干扰，走线时应与地线回路相靠近，驱动器应紧挨着连接器。（3）总线驱动器应紧挨其欲驱动的总线。对于那些离开印制电路板的引线，驱动器应紧紧挨着连接器。（4）数据总线的布线应每两根信号线之间夹一根信号地线。紧紧挨着不重要的地址引线放置地回路，因为后者常载有高频电流。（5）在印制板布置高速、中速和低速逻辑电路时，应按照图1的方式排列器件。

射频软硬结合板电路板设计的几个要点：4、电源去耦电路A:恰当而有效的芯片电源去耦[decouple]电路也非常重要。许多整合了线性线路的RF芯片对电源的噪音非常敏感，通常每个芯片都需要采用高达四个电容和一个隔离电感来滤除全部的电源噪音。电容值通常取决于电容本身的谐振频率和接脚电感C4的值就是据此选择的C3和C2的值由于其自身接脚电感的关系而相对比较大，从而RF去耦效果要差一些，不过它们较适合于滤除较低频率的噪音信号RF去耦则是由电感L1完成的，它使RF信号无法从电源线耦合到芯片中。因为所有的走线都是一条潜在的既可接

收也可发射RF信号的天线，所以，将射频信号与关键线路、零组件隔离是必须的□1.2mm 双层软硬结合板的叠层厚度是多少？怎么计算各层厚度呢？

软硬结合板设计的检查项目-PCB checklist:二、布局后检查阶段:1, 确认所有器件封装是否与公司统一库一致，是否已更新封装库（用viewlog检查运行结果）如果不一致，一定要Update Symbols .2, 母板与子板，单板与背板，确认信号对应，位置对应，连接器方向及丝印标识正确，且子板有防误插措施，子板与母板上的器件不应产生干涉. 3. 元器件是否100% 放置. 4. 打开器件TOP和BOTTOM层的place-bound□ 查看重叠引起的DRC是否允许. 5,Mark点是否足够且必要. 6, 较重的元器件，应该布放在靠近PCB支撑点或支撑边的地方，以减少PCB的翘曲. 做软硬结合板的芯板□PP胶片的规格说明麻烦发一份，网站上找不到。天津哪里软硬结合板网上价格

软硬结合板AD拼版文件输出总是空板，怎么做？上海新型软硬结合板

布局规则：1、在通常情况下，所有的元件均应布置在软硬结合板的同一面上，只有顶层元件过密时，才能将一些高度有限并且发热量小的器件，如贴片电阻、贴片电容、贴片IC等放在低层。2、在保证电气性能的前提下，元件应放置在栅格上且相互平行或垂直排列，以求整齐、美观，在一般情况下不允许元件重叠；元件排列要紧凑，元件在整个版面上应分布均匀、疏密一致。3、电路板上不同组件相邻焊盘图形之间的小间距应在1MM以上。4、离电路板边缘一般不小于2MM.电路板的形状为矩形，长宽比为3:2或4:3. 电路板面尺大于200MM乘150MM时，应考虑电路板所能承受的机械强度。上海新型软硬结合板

深圳市宝利峰实业有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在广东省等地区的数码、电脑中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来深圳市宝利峰实业供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！